



**GENERAL NOTES / GENEL NOTLAR**

1-All dimensions are in mm.  
Tüm ölçüler mm'dir.

2-Shaft and flange material ( S235JR) structural steel.  
Gövde ve flanş malzeme (S235JR) yapı çeliğidir.

4-All Bolts to be of high tensile steel (ISO 898/90)  
Tüm civatalar malzemeleri yüksek kalite çekme çeliktir. (ISO 898/90)

5-All steel items, bolts, nuts & washers to be hot-dip galv. as per (EN ISO 1461)  
Tüm çelik elemanlar, civatalar, somunlar ve rondelalar sıcak daldırma galvanizdir (EN ISO 1461)

6-Bolts can be used as 5.8 & 6.8 & 8.8 according to desing criteria.  
Tasarım kriterlerine göre civatalar 5.8 & 6.8 & 8.8 olarak kullanılabilir.

\*This drawing belongs to EMCİ Industry.  
\*Bu çizim EMCİ Industry'e aittir.

Welding/Kaynak	
Welding Size Kaynak Çapı	$a = 1/4 \sqrt{t} + 0.7$
Welding Length Kaynak Uzunluğu	$l \geq 10t$
Welding Angle Kaynak Açısı	$60^\circ$
Welding Type Kaynak Türü	
Welding Position Kaynak Pozisyonu	

REVIZYON	A	*	*
REVISION	B	*	*

PROJE ADI	PROJECT

HAZIRLAYAN	ÇİZEN	KONTROL	ONAY
DESIGN BY	DRAWN BY	CHECKED BY	APPROVED BY
EMCİ	A.YURTSEVEN	H.TÜRK	Y.SIVRITAŞ
ÖLÇEK	TARİH	PAFTA NO:	REV
SCALE	DATE	DRAWING NO:	
A1-1	17.02.2023	*	