



GENERAL NOTES / GENEL NOTLAR

1-All dimensions are in mm.
Tüm ölçüler mm'dir.

2-Shaft and flange material (S235JR) structural steel.
Gövde ve flanş malzeme (S235JR) yapı çeliğidir.

4-All Bolts to be of high tensile steel (ISO 898/90)
Tüm civatalar malzemeleri yüksek kalite çekme çeliktir. (ISO 898/90)

5-All steel items, bolts, nuts & washers to be hot-dip galv. as per (EN ISO 1461)
Tüm çelik elemanlar , civatalar, somunlar ve rondelalar sıcak daldırma galvanizdir (EN ISO 1461)

6-Bolts can be used as 5.8 & 6.8 & 8.8 according to desing criteria.
Tasarım kriterlerine göre civatalar 5.8 & 6.8 & 8.8 olarak kullanılabilir.

*This drawing belongs to EMCİ Industry.
*Bu çizim EMCİ Industry'e aittir.

Welding/Kaynak			
Welding Size Kaynak Çapı	$\frac{1}{2} \sqrt{t} + 0.2$	$t \text{ (mm)}$	60°
Welding Length Kaynak Uzunluğu	$\frac{1}{2} \sqrt{t} + 0.2$	$t \text{ (mm)}$	
Welding Angle Kaynak Açısı			
Welding Type Kaynak Türü			

REVIZYON REVISION	A	*	*
	B	* <td>* </td>	*

PROJE ADI
PROJECT **TIRMANMA ÖNLEYİCİ**

HAZIRLAYAN DESIGN BY	ÇİZEN DRAWN BY	KONTROL CHECKED BY	ONAY APPROVED BY
A. YURTSEVEN		H.TÜRK	Y.SIVRITAŞ
ÖLÇEK SCALE	TARİH DATE	PAFTA NO: DRAWING NO:	REV
A1-1	29.01.2024	*	