



GENERAL NOTES / GENEL NOTLAR

1-All dimensions are in mm.
Tüm ölçüler mm'dir.

2-Shaft and flange material (S235JR) structural steel.
Gövde ve flanş malzeme (S235JR) yapı çeliğidir.

4-All Bolts to be of high tensile steel (ISO 898/90)
Tüm civatalar malzemeleri yüksek kalite çekme çeliktir. (ISO 898/90)

5-All steel items, bolts, nuts & washers to be hot-dip galv'd as per (EN ISO 1461)
Tüm çelik elemanlar , civatalar, somunlar ve rondelalar sıcak daldırma galvanizdir (EN ISO 1461)

6-Bolts can be used as 5.8 & 6.8 & 8.8 according to desing criteria.
Tasarım kriterlerine göre civatalar 5.8 & 6.8 & 8.8 olarak kullanılabilir.

*This drawing belongs to EMCİ Industry.
*Bu çizim EMCİ Industry'e aittir.

Welding/Kaynak	
Welding Size Kaynak Çapı	$t = 1.5 \sqrt{a}$
Welding Depth Kaynak Derinliği	$t \geq 1.5 \sqrt{a}$
Welding Angle Kaynak Açısı	60°
Welding Type Kaynak Türü	

REVIZYON	A	B
REVISION	*	*

PROJE ADI / PROJECT: **VMS POLES**

HAZIRLAYAN	ÇİZEN	KONTROL	ONAY
DESIGN BY	DRAWN BY	CHECKED BY	APPROVED BY
A.YURTSEVEN	H.TÜRK	Y.SIVRITAŞ	
ÖLÇEK	TARİH	PAFTA NO:	REV
A1-1	10.01.2024	*	