



# Sertifika / Certificate

Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş.

Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Ostim Yenimahalle  
06370 Ankara Türkiye Tel: +90 (312) 385 95 30  
Faks: +90 (312) 386 00 79

www.probo-as.com



Personel  
TS EN ISO IEC 17024  
AB-0015-P

## KAYNAKÇI TEST SERTİFİKASI WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE TS EN ISO 9606-1:2017

Belge No Certificate No

PRB-WQT-EN-2022-1542

Test Tarihi Date of welding

09.08.2022

Kısa Gösterimi Short Designation

TS EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PB ml

WPS ref. No WPS ref. No

EMC-pWPS-001

Adı ve Soyadı Name and Surname

SAMET KARATANA

Kimlik No ID No

13546104890

Kimlik Belgesi Türü Method of identification

Nüfus Cüzdanı

Doğum yeri ve Tarihi Date and place of birth

ANKARA / 01.07.1995

İşveren Employer

EMCİ AYDINLATMA ELEK. İML.MON. DEMİR ÇELİK END. İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Kaynakçı Markası Welder Tag

-

Kod/Sınav Standardı Code/Testing standard

TS EN ISO 9606-1

İş Tecrübesi Job Knowledge

Test edilmedi /Not tested

Kaynak Yöntem(ler)i (5.2) Welding process(es)	Sınav Parçası Test piece	Yetkinlik aralığı Range of qualification
Transfer Modu (5.2) Transfer Mode	135	135, 138
Ürün Tipi Plaka(P) veya Boru(T) (5.3) Plate or pipe	-	-
Kaynak Tipi (5.4) /Type of weld	P	P,T
Ana Metal Grubu/Altgrubu Parent metal groups/subgroups	FW	FW
Dolgu Malz. Grubu (5.5) Filler metal group	1.1	1 to 11
Dolgu Malz. Türü (5.6) Filler metal (designation)	FM1	FM1, FM2
Koruyucu gaz Shielding gas	S	S,M
Yardımcı Ekipmanlar Auxiliaries	ISO 14175 M24	-
Akım Tipi ve Kutuplama Type of current and polarity	-	-
Malzeme Kalınlığı (mm)(6.7) Material Thickness (mm)	DC(+)	-
Dolgu Kalınlığı (mm)(6.7) Deposited Thickness (mm)	12 mm	1x 3 mm
Boru dış çapı (mm) (6.7) Pipe outside dia	6 mm	-
Kaynak Pozisyonu (5.8) Welding position	-	Dx: 75 Rotating Pipe / Dx: 500 Fixed Pipe
Kaynak Detayı (5.9) Weld Details	PB	Rotating Pipe: PA, PB Fixed Pipe: PA, PB
Çoklu paso Tek Paso (5.9) Multi-layer single layer	-	-
Ek Kõşe Kaynakçı Testi Supplementary Fillet Weld Test (completed in conjunction with a butt weld qualification)	ml	ml, sl

Test/Muayene Tipi (6.4) Type of test/Inspection (6.4)	Uygulandı ve Kabul edildi Performed & accepted	Uygulanmadı Not tested	Takip eden 6 ayda Geçerlilik süresinin uzatılmasını işveren/kaynak koordinatörü tarafından onaylı (9.2) Prolongation for approval by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)
Görsel Muayene Visual Inspection	X		Tarih Date
Radyografi (veya UT) Radiography (or UT)		X	İmza Signature
Kırma Fracture	X		Pozisyon veya Ünvan Position or title
Eğme Bend		X	08.02.2024
Makro İnceleme Macro Examination		X	08.08.2024
Çentikli Çekme Notch Tensile test		X	08.02.2025
Ek testler (**) Additional tests (**)		X	08.08.2025
** Ekte ayrı sayfada (gerekliğinde) /Append separate sheet (if required)			08.02.2026
Test Görevlisi /Examiner	Kadir ÇİTOĞLU		Belge Son Geçerlilik Tarihi Validity of qualification until
			08.08.2026
			Yer /Place ANKARA

Personel Belgelendirme Kuruluşu /Personnel Certification Body

Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş.

Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Kat:2 Ostim-ANKARA  
Tel: +90 312 385 95 30 Faks: +90 312 386 00 79  
www.probo-as.com  
e-mail: certification@probo-as.com

Hazırlayan (İsim) Prepared by (name)

Kadir ÇİTOĞLU

Onaylayan (İsim, İmza) Approved by (name, sign)

Burakhan YERLİKAYA

Probo  
15.08.2022

ÖNEMLİ NOT: Bu sertifikayı düzenlendiği tarihten itibaren her 6 ayda işveren tarafından onaylanıp PROBO'ya ulaştırılması halinde 3 yıl süreyle geçerlidir.

(Not: Onaylanmayan belgeler 0312 386 00 79'nu tıklayarak ya da certification@probo-as.com adresine gönderilmelidir.) Bu belgenin mülkiyeti PROBO'ya aittir. Belgenin geçerlilik durumu, geçerlilik süresi boyunca, aynı belgenin kullandığından doğrudandır. İşveren değişikliği durumunda kaynak personel, PROBO'ya müracaat ederek belgesini yenilemelidir. Bu notlar, işbu belgenin ayrılmaz bir parçasıdır.

IMPORTANT: This certificate is valid for 3 years under the circumstances that it is approved by the employer and sent to PROBO for every 6 months period starting from the certification date.

(Note: The approved certificates shall be sent either via fax (+90312 386 00 79) or by e-mail (certification@probo-as.com). The ownership of this document belongs to PROBO. In the case of changing the employer, the welding personnel should apply to PROBO and renew the document. This note is inseparable parts of the document.)



# Sertifika / Certificate

Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş.

Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Ostim Yenimahalle  
06370 Ankara Türkiye Tel: +90 (312) 385 95 30  
Faks: +90 (312) 386 00 79

www.probo-as.com



Personel  
TS EN ISO IEC 17024  
AB-0015-P

KAYNAKÇI TEST SERTİFİKASI WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE TS EN ISO 9606-1:2017			
Belge No Certificate No	PRB-WQT-EN-2022-1543	Test Tarihi Date of welding	09.08.2022
Kısa Gösterimi Short Designation	TS EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PB ml		
WPS ref. No WPS ref. No	EMC-pWFS-001		
Adı ve Soyadı Name and Surname	ALAA CAKALAN		
Kimlik No ID No	99878630359		
Kimlik Belgesi Türü Method of identification	Geçici Koruma Kimlik Belgesi		
Doğum yeri ve Tarihi Date and place of birth	HALEP / 01.01.1996		
İşveren Employer	EMCİ AYDINLATMA ELEK. İML.MON. DEMİR ÇELİK END. İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.		
Kaynakçı Markası Welder Tag	-		
Kod/İsnav Standardı Code/Testing standard	TS EN ISO 9606-1		
İş Tecrübesi Job Knowledge	Test edilmedi / Not tested		
	Sınav Parçası Test piece	Yetkinlik aralığı Range of qualification	
Kaynak Yöntem(ler)i (5.2) Welding process(es)	135	135, 138	
Transfer Modu (5.2) Transfer Mode	-	-	
Ürün Tipi Plaka(P) veya Boru(T) (5.3) Plate or pipe	P	P,T	
Kaynak Tipi (5.4) / type of weld	FW	FW	
Ana Metal Grubu/Altgrubu Parent metal groups/subgroups	1.1	1 to 11	
Dolgu Matz. Grubu (5.5) Filler metal group	FM1	FM1, FM2	
Dolgu Matz. Türü (5.6) Filler metal (designation)	S	S,M	
Koruyucu gaz Shielding gas	ISO 14175 M24	-	
Yardımcı Ekipmanlar Auxiliaries	-	-	
Akım Tipi ve Kutuplama Type of current and polarity	-	-	
Malzeme Kalınlığı (mm)(5.7) Material Thickness (mm)	DC(+)	-	
Dolgu Kalınlığı (mm)(5.7) Deposited Thickness (mm)	12 mm	≥ 3 mm	
Boru dış çapı (mm) (5.7) Pipe outside dia	8 mm	-	
Kaynak Pozisyonu (5.8) Welding position	-	Dx 75 Rotating Pipe / Dx 500 Fixed Pipe	
Kaynak Detayı (5.9) Weld Details	PB	Rotating Pipe: PA, PB Fixed Pipe: PA, PB	
Çoklu paso Tek Paso (5.9) Multi-layer single layer	ml	ml, sl	
Ek Köşe Kaynağı Testi Supplementary Fillet Weld Test (completed in conjunction with a butt weld qualification)	Test edilmedi / Not tested		
Test/Muayene Tipi (6.4) Type of test/inspection (6.4)	Uygulandı ve Kabul edildi Performed & accepted	Uygulanmadı Not tested	Takip eden 6 ayda Geçerlilik süresinin uzatılmasının işveren/kaynak koordinatörü tarafından onayı (9.2) Prolongation for approval by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)
Görsel Muayene Visual Inspection	X		Tarih Date
Radyografi (veya UT) Radiography (or UT)		X	İmza Signature
Kırma Fracture	X		Pozisyon veya Unvan Position or title
Eğme Bend		X	08.02.2024
Makro İnceleme Macro Examination		X	08.08.2024
Çentikli Çekme Notch Tensile test		X	08.02.2025
Ek testler (**) Additional tests (**)		X	08.08.2025
** Ekte ayrı sayfada (gerekliğinde) / Append separate sheet (if required)			08.02.2026
Test Görevlisi / Examiner	Kadir ÇİTOĞLU		Belge Son Geçerlilik Tarihi Validity of qualification until
			08.08.2026
			Yer / Place
		ANKARA	
Personel Belgelendirme Kuruluşu / Personnel Certification Body			
Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş. Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Kat:2 Ostim-ANKARA Tel: +90 312 385 95 30 Faks: +90 312 386 00 79 www.probo-as.com e-mail: certification@probo-as.com	Hazırlayan (İsim) Prepared by (name)	Onaylayan (İsim, İmza) Approved by (name, sign)	
	Kadir ÇİTOĞLU	Burakhan YERLİKAYA	
		İmza Tarihi / Issue Date: 15.08.2022	
<b>ÖNEMLİ NOT:</b> Bu sertifika düzenlendiği tarihten itibaren her 6 ayda işveren tarafından onaylanıp PROBO'ya ulaştırılınca halinde 3 yıl süreince geçerlidir. (Not: Onaylanmayan belgeler 0312 386 00 79 numara faks ya da certification@probo-as.com adresine gönderilmelidir.) Bu belgenin mülkiyeti PROBO'ya aittir. Belgenin geçerlik durumu, geçerlilik süresi il boyuncadır, aynı belgenin kanıtından doğrulanabilir. İşveren değişikliği durumunda kaynak personel, PROBO'ya müracaat ederek belgesini yenilemelidir. Bu notlar, işbu belgenin ayrılmaz bir parçasıdır. <b>IMPORTANT:</b> This certificate is valid for 3 years under the circumstances that it is approved by the employer and sent to PROBO for every 6 months period starting from the certification date (Note: The approved certificates shall be sent either via fax (+90312 386 00 79) or by e-mail (certification@probo-as.com). The ownership of this document belongs to PROBO. In the case of changing the employer, the welding personnel should apply to PROBO and renew the document. This notes are inseparable parts of the document.			



# Sertifika / Certificate

Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş.

Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Ostim Yenimahalle  
06370 Ankara Türkiye Tel: +90 (312) 385 95 30  
Faks: +90 (312) 386 00 79

www.probo-as.com



## KAYNAKÇI TEST SERTİFİKASI

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE  
TS EN ISO 9606-1:2017

Belge No Certificate No

PRB-WQT-EN-2022-1544

Test Tarihi Date of welding

09.08.2022

Kısa Gösterimi Short Designation	TS EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PB ml
WPS ref. No WPS ref. No	EMC-pWPS-001
Adı ve Soyadı Name and Surname	AYHAN DAYAN
Kimlik No ID No	18817321416
Kimlik Belgesi Türü Method of identification	Nüfus Cüzdanı
Doğum yeri ve Tarihi Date and place of birth	YENİMAHALLE / 30.08.1980
İşveren Employer	EMCİ AYDINLATMA ELEK. İML.MON. DEMİR ÇELİK END. İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Kaynakçı Markası Welder Tag	-
Kod/Sınav Standardı Code/Testing standard	TS EN ISO 9606-1
İş Tecrübesi Job Knowledge	Test edilmedi / Not tested

Kaynak Yöntem(ler)i (5.2) Welding process(es)	Sınav Parçası Test pieces	Yetkinlik aralığı Range of qualification
Transfer Modu (5.2) Transfer Mode	135	135, 138
Ürün Tipi Plaka(P) veya Boru(T) (5.3) Plate or pipe	-	-
Kaynak Tipi (5.4) /Type of weld	P	P.T
Ana Metal Grubu/Altgrubu Parent metal groups/subgroups	FW	FW
Dolgu Malz. Grubu (5.5) Filler metal group	1.1	1 to 11
Dolgu Malz. Türü (5.6) Filler metal (designation)	FM1	FM1, FM2
Koruyucu gaz Shielding gas	S	S.M
Yardımcı Ekipmanlar Auxiliaries	ISO 14175 M24	-
Akım Tipi ve Kutuplama Type of current and polarity	-	-
Malzeme Kalınlığı (mm)(5.7) Material Thickness (mm)	DC(+)	-
Dolgu Kalınlığı (mm)(5.7) Deposited Thickness (mm)	12 mm	12 3 mm
Boru dış çapı (mm) (5.7) Pipe outside dia	6 mm	-
Kaynak Pozisyonu (5.8) Welding position	-	Dz 75 Rotating Pipe / Dz 500 Fixed Pipe
Kaynak Detayı (5.9) Weld Details	PB	Rotating Pipe: PA, PB Fixed Pipe: PA, PB
Çöldü Paso Tek Paso (5.9) Multi-layer single layer	-	-
Ek Köşe Kaynağı Tesiti Supplementary Fillet Weld Test (completed in conjunction with a butt weld qualification)	ml	ml, sl

Test/Muayene Tipi (6.4) Type of test/inspection (6.4)	Uygulandı ve Kabul edildi Performed & accepted	Uygulanmadı Not tested	Takip eden 6 ayda Geçerlilik süresinin uzatılmasının işveren/kaynak koordinatörü tarafından onayı (9.2) Prolongation for approval by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)
Görsel Muayene Visual Inspection	X		Tarih Date
Radyografi (veya UT) Radiography (or UT)		X	08.02.2024
Kırma Fracture	X		08.08.2024
Eğme Bend		X	08.02.2025
Makro İnceleme Macro Examination		X	08.08.2025
Çentikli Çekme Notch Tensile test		X	08.02.2026
Ek testler (**) Additional tests (**)		X	Belge Son Geçerlilik Tarihi Validity of qualification until
** Ekte ayrı sayfada (gerekliğinde) / Append separate sheet (if required)			08.08.2026
Test Görevlisi / Examiner	Kadir ÇİTOĞLU		■ (9.3.a) □ (9.3.b) □ (9.3.c)
			Yer / Place ANKARA

Personel Belgelendirme Kuruluşu / Personnel Certification Body

Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş.

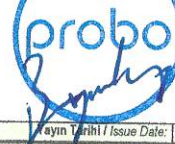
Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Kat:2 Ostim-ANKARA  
Tel: +90 312 385 95 30 Faks: +90 312 386 00 79  
www.probo-as.com  
e-mail: certification@probo-as.com

Hazırlayan (İsim) Prepared by (name)

Kadir ÇİTOĞLU

Onaylayan (İsim, İmza) Approved by (name, sign)

Burakhan YERLİKAYA



Yayın Tarihi / Issue Date: 16.09.2022

**ÖNEMLİ NOT:** Bu sertifika düzenlendiği tarihten itibaren her 6 ayda işveren tarafından onaylanıp PROBO'ya ulaştırılması halinde 3 yıl süreyle geçerlidir.  
(Not: Onaylanıp belgeler 0312 386 00 76 nolu faksa ya da certification@probo-as.com adresine gönderilmelidir.) Bu belgenin mülkiyeti PROBO'ya aittir. Belgenin geçerlilik durumu, geçerlilik süresi boyunca, aynı işte çalışılmadıkça doğrulanabilir. İşveren değişikliği durumunda kaynak personel, PROBO'ya müracaat ederek belgesini yenilemelidir. Bu noter, işbu belgenin ayrılmaz bir parçasıdır.  
**İMPÖRTANT:** This certificate is valid for 3 years under the circumstances that it is approved by the employer and sent to PROBO for every 6 months period starting from the certification date  
(Note: The approved certificates shall be sent either via fax (+90312 386 00 76) or by e-mail (certification@probo-as.com). The ownership of this document belongs to PROBO. In the case of changing the employer, the welding personnel should apply to PROBO and renew the document. This notes are inseparable parts of the document.



# Sertifika / Certificate

Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş.

Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Ostim Yenimahalle  
06370 Ankara Türkiye Tel: +90 (312) 385 95 30  
Faks: +90 (312) 386 00 79

www.probo-as.com



Personel  
TS EN ISO IEC 17024  
AB-0015-P

## KAYNAKÇI TEST SERTİFİKASI WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE TS EN ISO 9606-1:2017

Belge No Certificate No

PRB-WQT-EN-2022-1545

Test Tarihi Date of welding

09.08.2022

Kısa Gösterimi Short Designation

TS EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S t12 PA ss nb

WPS ref. No WPS ref. No

EMC-pWPS-002

Adı ve Soyadı Name and Surname

AYHAN DAYAN

Kimlik No ID No

18817321416

Kimlik Belgesi Türü Method of identification

Nüfus Cüzdanı

Doğum yeri ve Tarihi Date and place of birth

YENİMAHALLE / 30.08.1990

İşveren Employer

EMCI AYDINLATMA ELEK. İML.MON. DEMİR ÇELİK END. İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Kaynakçı Markası Welder Tag

-

Kod/Sınav Standardı Codetesting standard

TS EN ISO 9606-1

İş Tecrübesi Job Knowledge

Test edilmedi / Not tested

Kaynak Yöntem(ler)i (5.2) Welding process(es)

Sınav Parçası  
Test piece

135

Yetkinlik aralığı  
Range of qualification

135, 138

Transfer Modu (5.2) Transfer Mode

-

Ürün Tipi Plaka(P) veya Boru(T) (5.3) Plate or pipe

-

Kaynak Tipi (5.4) /Type of weld

P

P,T

Ana Metal Grubu/Altgrubu Parent metal groups/subgroups

BW

BW

Doğru Malz. Grubu (5.5) Filler metal group

1.1

1 to 11

Doğru Malz. Türü (5.6) Filler metal (designation)

FM1

FM1, FM2

Koruyucu gaz Shielding gas

ISO 14175 M24

S,M

Yardımcı Ekipmanlar Auxiliaries

-

Akım Tipi ve Kutuplama Type of current and polarity

-

Malzeme Kalınlığı (mm)(5.7) Material Thickness (mm)

DC(+)

Doğru Kalınlığı (mm)(5.7) Deposited Thickness (mm)

12 mm

-

Boru dış çapı (mm) (5.7) Pipe outside dia

-

s ≥ 3 mm

Kaynak Pozisyonu (5.8) Welding position

PA

D≥ 75 Rotating Pipe / D≥ 500 Fixed Pipe

Kaynak Detayı (5.9) Weld Details

-

Rotating Pipe: PA Fixed Pipe: PA

Çoklu Paso Tek Paso (5.9) Multi-layer single layer

ss nb

ss,nb / ss,mb / bs ,ss,gb / ss,tb

Ek Köşe Kaynağı Tesiti Supplementary Fillet Weld Test (completed in conjunction with a butt weld qualification)

Test edilmedi / Not tested

Test/Muayene Tipi (6.4)  
Type of test/inspection (6.4)

Uygulandı ve Kabul edildi  
Performed & accepted

Uygulanmadı  
Not tested

Takip eden 6 ayda Geçerlilik süresinin uzatılmasının işveren/kaynak koordinatörü tarafından onayı (9.2)  
Prolongation for approval by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Görsel Muayene  
Visual Inspection

X

Radyografi (veya UT)  
Radiography (or UT)

UT-22-320

Kırma  
Fracture

X

Eğme  
Bend

X

Makro İnceleme  
Macro Examination

X

Çentikli Çekme  
Notch Tensile test

X

Ek testler (\*\*)  
Additional tests (\*\*)

X

\*\* Ekte ayrı sayfada (gerekliğinde) / Append separate sheet (if required)

Test Görevlisi / Examiner

Kadir ÇİTOĞLU

Tarih  
Date

08.02.2024

İmza  
Signature

08.08.2024

Pozisyon veya Unvan  
Position or title

08.02.2025

08.08.2025

08.02.2026

08.08.2026

Belge Son Geçerlilik Tarihi  
Validity of qualification until

08.08.2026

□ (9.3.a) □ (9.3.b) □ (9.3.c)

Yer /Place

ANKARA

Personel Belgelendirme Kuruluşu / Personnel Certification Body

Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş.

Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Kat:2 Ostim-ANKARA

Tel: +90 312 385 95 30 Faks: +90 312 386 00 79

www.probo-as.com

e-mail: certification@probo-as.com

Hazırlayan (İsim)  
Prepared by (name)

Kadir ÇİTOĞLU

Onaylayan (İsim, İmza)  
Approved by (name, sign)

Burakhan YERLİKAYA



Yayın Tarihi / Issue Date: 15.08.2022

**ÖNEMLİ NOT:** Bu sertifika düzenlendiği tarihten itibaren her 6 ayda işveren tarafından onaylanıp PROBO'ya ulaştırılması halinde 3 yıl süreince geçerlidir.  
(Not: Onaylanmayan belgeler 0312 386 00 79 no.lu faksa yada certification@probo-as.com adresine gönderilmelidir.) Bu belgenin mülkiyeti PROBO'ya aittir. Belgenin geçerlilik durumu, geçerlilik süresi boyunca, aynı işletim kanallarından doğrulanabilir. İşveren değişikliği durumunda kaynak personeli, PROBO'ya müracaat ederek belgesini yeniler. Bu notlar, işbu belgenin ayrılmaz bir parçasıdır.  
**IMPORTANT:** This certificate is valid for 3 years under the circumstances that it is approved by the employer and sent to PROBO for every 6 months period starting from the certification date.  
(Note: The approved certificates shall be sent either via fax (+90312 386 00 79) or by e-mail (certification@probo-as.com). The ownership of this document belongs to PROBO. In the case of changing the employer, the welding personnel should apply to PROBO and renew the document. This note are inseparable parts of the document.



# Sertifika / Certificate

Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş.

Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Ostim Yenimahalle  
06370 Ankara Türkiye Tel: +90 (312) 385 95 30  
Faks: +90 (312) 386 00 79

www.probo-as.com



Personel  
TS EN ISO IEC 17024  
AB-0015-P

## KAYNAKÇI TEST SERTİFİKASI WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE TS EN ISO 9606-1:2017

Belge No Certificate No

PRB-WQT-EN-2022-1546

Test Tarihi Date of welding

09.08.2022

Kısa Gösterim Short Designation

TS EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S t12 PA bs

WPS ref. No WPS ref. No

EMC-pWFS-002

Adı ve Soyadı Name and Surname

ALAA CAKIRLAN

Kimlik No ID No

9987863058

Kimlik Belgesi Türü Method of identification

Geçici Koruma Kimlik Belgesi

Doğum yeri ve Tarihi Date and place of birth

HALEP / 01.01.1986

İşveren Employer

EMCİ AYDINLATMA ELEK. İML.MON. DEMİR ÇELİK END. İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Kaynakçı Markası Welder Tag

-

Kod/İsmev Standardı Code/Testing standard

TS EN ISO 9606-1

İş Tecrübesi Job Knowledge

Test edilmedi / Not tested

	Sınav Parçası Test piece	Yetkinlik aralığı Range of qualification
Kaynak Yöntem(ler)i (5.2) Welding process(es)	135	135, 138
Transfer Modu (5.2) Transfer Mode	-	-
Ürün Tipi Plaka(P) veya Boru(T) (5.3) Plate or pipe	P	P,T
Kaynak Tipi (5.4) /Type of weld	BW	BW
Ana Metal Grubu/Altgrubu Parent metal groups/subgroups	1,1	1 to 11
Dolgu Malz. Grubu (5.5) Filler metal group	FM1	FM1, FM2
Dolgu Malz. Türü (5.6) Filler metal (designation)	S	S,M
Koruyucu gaz Shielding gas	ISO 14175 M24	-
Yardımcı Ekipmanlar Auxiliaries	-	-
Akım Tipi ve Kutuplama Type of current and polarity	-	-
Malzeme Kalınlığı (mm)(5.7) Material Thickness (mm)	DC(+)	-
Dolgu Kalınlığı (mm)(5.7) Deposited Thickness (mm)	12 mm	-
Boru dış çapı (mm) (5.7) Pipe outside dia	12 mm	s ≥ 3 mm
Kaynak Pozisyonu (5.8) Welding position	-	Dz 75 Rotating Pipe / Dz 500 Fixed Pipe
Kaynak Detayı (5.9) Weld Details	PA	Rotating Pipe: PA Fixed Pipe: PA
Çoklu paso Tek Paso (5.9) Multi-layer single layer	-	-
Ek Köşe Kaynağı Testi Supplementary Fillet Weld Test (completed in conjunction with a butt weld qualification)	bs	as,mb, bs

Test edilmedi / Not tested

Test/Muayene Tipi (6.4)  
Type of test/inspection (6.4)

Uygulandı ve Kabul edildi  
Performed & accepted

Uygulanmadı  
Not tested

Takip eden 6 ayda Geçerlilik süresinin uzatılmasının işveren/kaynak koordinatörü tarafından onayı (9.2)  
Prolongation for approval by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Test/Muayene Tipi (6.4) Type of test/inspection (6.4)	Uygulandı ve Kabul edildi Performed & accepted	Uygulanmadı Not tested
Görsel Muayene Visual Inspection	X	
Radyografi (veya UT) Radiography (or UT)		X
Kırma Fracture	X	
Eğme Bend		X
İkro inceleme Macro Examination		X
Çentikli Çekme Notch Tensile test		X
Ek testler (**) Additional tests (**)		X

Tarih Date	İmza Signature	Pozisyon veya Unvan Position or title
08.02.2024		
08.08.2024		
08.02.2025		
08.08.2025		
08.02.2026		

\*\* Ekte ayrı sayfada (gerekli) / Append separate sheet (if required)

Test Görevlisi / Examiner

Kadir ÇİTOĞLU

Yer / Place

ANKARA

Personel Belgelendirme Kuruluşu / Personnel Certification Body

Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş.

Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Kat:2 Ostim-ANKARA  
Tel: +90 312 385 95 30 Faks: +90 312 386 00 79  
www.probo-as.com  
e-mail: certification@probo-as.com

Hazırlayan (İsim)  
Prepared by (name)

Kadir ÇİTOĞLU

Onaylayan (İsim, İmza)  
Approved by (name, sign)

Burakhan YERLİKAYA

probo  
Burakhan Yerlikaya

Belgenin Geçerlilik Tarihi / Issue Date: 15.08.2022

**ÖNEMLİ NOT:** Bu sertifika düzenlendiği tarihten itibaren her 6 ayda işveren tarafından onaylanarak PROBO'ya ulaştırılması halinde 3 yıl süreince geçerlidir.  
(Not: Onaylanmayan belgeler 0312 386 00 79 no.lu faks ya da certification@probo-as.com adresine gönderilmelidir.) Bu belgenin mülkiyeti PROBO'ya aittir. Belgenin geçerlik durumu, geçerlik süresi boyunca, aynı işlemin kanallarından doğrulanabilir. İşveren değişikliği durumunda kaymak personel, PROBO'ya müvafakat ederek belgesini yenilerelidir. Bu noter, işbu belgeyi ayarlamak için parçadır.  
**IMPORTANT:** This certificate is valid for 3 years under the circumstances that it is approved by the employer and sent to PROBO for every 6 months period starting from the certification date  
(Note: The approved certificates shall be sent either via fax (+90312 386 00 79) or by e-mail (certification@probo-as.com). The ownership of this document belongs to PROBO. In the case of changing the employer, the welding personnel should apply to PROBO and renew the document. This notes are inseparable parts of the document.



# Sertifika / Certificate

Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş.

Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Ostim Yenimahalle  
06370 Ankara Türkiye Tel: +90 (312) 385 95 30  
Faks: +90 (312) 386 00 79

www.probo-as.com



Personel  
TS EN ISO IEC 17024  
AB-0015-P

## KAYNAKÇI TEST SERTİFİKASI WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE TS EN ISO 9606-1:2017

Belge No Certificate No

PRB-WQT-EN-2022-1547

Test Tarihi Date of welding

09.08.2022

Kısa Gösterimi Short Designation

TS EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S t12 PA bs

WPS ref. No WPS ref. No

EMC-p/WPS-002

Adı ve Soyadı Name and Surname

SAMET KARATANA

Kimlik No ID No

13546104880

Kimlik Belgesi Türü Method of identification

Nüfus Cüzdanı

Doğum yeri ve Tarihi Date and place of birth

ANKARA / 01.07.1995

İşveren Employer

EMCI AYDINLATMA ELEK. İML.MON. DEMİR ÇELİK END. İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Kaynakçı Markası Welder Tag

-

Kod/Sınav Standardı Codification standard

TS EN ISO 9606-1

İş Tecrübesi Job Knowledge

Test edilmedi / Not tested

Kaynak Yöntem(ler)i (5.2) Welding process(es)	Sınav Parçası Test piece	Yetkinlik aralığı Range of qualification
Transfer Modu (5.2) Transfer Mode	135	135, 138
Ürün Tipi Plaka(P) veya Boru(T) (5.3) Plate or pipe	-	-
Kaynak Tipi (5.4) /Type of weld	P	P,T
Ana Metal Grubu/Altgrubu Parent metal groups/subgroups	BW	BW
Dolgu Malz. Grubu (5.5) Filler metal group	1.1	1 to 11
Dolgu Malz. Türü (5.6) Filler metal (designation)	FM1	FM1, FM2
Koruyucu gaz Shielding gas	S	S,M
Yardımcı Ekipmanlar Auxiliaries	ISO 14175 M24	-
Akım Tipi ve Kutuplama Type of current and polarity	-	-
Malzeme Kalınlığı (mm)(5.7) Material Thickness (mm)	DC(+)	-
Dolgu Kalınlığı (mm)(5.7) Deposited Thickness (mm)	12 mm	-
Boru dış çapı (mm) (5.7) Pipe outside dia	12 mm	s.2: 3 mm
Kaynak Pozisyonu (5.8) Welding position	-	Dt 75 Rotating Pipe / Dt 500 Fixed Pipe
Kaynak Detayı (5.9) Weld Details	PA	Rotating Pipe: PA Fixed Pipe: PA
Çoklu Paso Tak Paso (5.9) Multi-layer single layer	-	-
Ek Köşe Kaynağı Tesitü Supplementary Fillet Weld Test (completed in conjunction with a butt weld qualification)	bs	ss,mb, bs

Test/Muayene Tipi (5.4) Type of test/inspection (5.4)	Uygulandı ve Kabul edildi Performed & accepted	Uygulanmadı Not tested	Takip eden 6 ayda Geçerlilik süresinin uzatılmasının işveren/kaynak koordinatörü tarafından onayı (9.2) Prolongation for approval by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)
Görsel Muayene Visual Inspection	X		Tarih Date
Radyografi (veya UT) Radiography (or UT)		X	İmza Signature
Kırma Fracture	X		Pozisyon veya Unvan Position or title
Eğme Bend		X	08.02.2024
Makro İnceleme Macro Examination		X	08.08.2024
Çentikli Çekme Notch Tensile test		X	08.02.2025
EK testler (**) Additional tests (**)		X	08.08.2025
** Ekte ayrı sayfada (gerekliğinde) / Append separate sheet (if required)			08.02.2026
Test Görevlisi / Examiner	Kadir ÇİTOĞLU		Belge Son Geçerlilik Tarihi Validity of qualification until
			08.08.2026
			Yer / Place
			ANKARA

Personel Belgelendirme Kuruluşu / Personnel Certification Body

Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş.

Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Kat:2 Ostim-ANKARA  
Tel: +90 312 385 95 30 Faks: +90 312 386 00 79  
www.probo-as.com  
e-mail: certification@probo-as.com

Hazırlayan (İsim)  
Prepared by (name)

Kadir ÇİTOĞLU

Onaylayan (İsim, İmza)  
Approved by (name, sign)

Burakhan YERLİKAYA

Yayın Tarihi / Issue Date: 15.08.2022

**ÖNEMLİ NOT:** Bu sertifika düzenlendiği tarihten itibaren her 6 ayda işveren tarafından onaylanıp PROBO'ya ulaştırılmalı halinde 3 yıl süreli geçerlidir. (Not: Onaylanmayan belgeler 0312 386 00 79 nolu faksa yada certification@probo-as.com adresine gönderilmelidir.) Bu belgenin mülkiyeti PROBO'ya aittir. Belgenin geçerlilik durumu, geçecek süresi boyunca, aynı belgeleri kanıtlarından doğrulanabilir. İşveren değişikliği durumunda kaynak personeli, PROBO'ya müzakere ederek belgesini yenilemelidir. Bu notlar, işbu belgenin ayrılmaz bir parçasıdır.  
**MEHUR:** This certificate is valid for 3 years under the circumstances that it is approved by the employer and sent to PROBO for every 6 months period starting from the certification date  
(Note: The approved certificates shall be sent either via fax (+90312 386 00 79) or by e-mail (certification@probo-as.com). The ownership of this document belongs to PROBO. In the case of changing the employer, the welding personnel should apply to PROBO and renew the document. This notes are inseparable parts of the document.



# Sertifika / Certificate

Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş.

Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Ostim Yenimahalle  
06370 Ankara Türkiye Tel: +90 (312) 385 95 30  
Faks: +90 (312) 386 00 79

www.probo-as.com



Personel  
TS EN ISO/IEC 17024  
AB-0015-P

## KAYNAKÇI TEST SERTİFİKASI WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE TS EN ISO 9606-1:2017

Belge No Certificate No

PRB-WQT-EN-2022-1548

Test Tarihi Date of welding

09.08.2022

Kısa Gösterimi Short Designation	TS EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PB ml
WPS ref. No WPS ref. No	EMC-pWPS-001
Adı ve Soyadı Name and Surname	ILHAN BOZBUĞA
Kimlik No ID No	70729129658
Kimlik Belgesi Türü Method of identification	Nüfus Cüzdanı
Doğum yeri ve Tarihi Date and place of birth	DELİCE / 15.02.1985
İşveren Employer	EMCİ AYDINLATMA ELEK. İML.MON. DEMİR ÇELİK END. İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Kaynakçı Markası Welder Tag	-
Kod/Sınav Standardı Code/Testing standard	TS EN ISO 9606-1
İş Tecrübesi Job Knowledge	Test edilmedi / Not tested

Kaynak Yöntem(ler)i (5.2) Welding process(es)	Sınav Parçası Test piece	Yetkinlik aralığı Range of qualification
Transfer Modu (5.2) Transfer Mode	135	135, 138
Ürün Tipi Plaka(P) veya Boru(T) (5.3) Plate or pipe	-	-
Kaynak Tipi (5.4) /Type of weld	P	P,T
Ana Metal Grubu/Altgrubu Parent metal groups/subgroups	FW	FW
Dolgu Malz. Grubu (5.5) Filler metal group	1.1	1 to 1.1
Dolgu Malz. Türü (5.6) Filler metal (designation)	FM1	FM1, FM2
Koruyucu gaz Shielding gas	S	S,M
Yardımcı Ekipmanlar Auxiliaries	ISO 14176 M24	-
Akım Tipi ve Kutuplama Type of current and polarity	-	-
Malzeme Kalınlığı (mm)(5.7) Material Thickness (mm)	DC(+)	-
Dolgu Kalınlığı (mm)(5.7) Deposited Thickness (mm)	12 mm	12 3 mm
Boru dış çapı (mm) (5.7) Pipe outside dia	6 mm	-
Kaynak Pozisyonu (5.8) Welding position	-	D2: 75 Rotating Pipe / D2: 500 Fixed Pipe
Kaynak Detayı (5.9) Weld Details	PB	Rotating Pipe: PA, PB Fixed Pipe: PA, PB
Çoklu paso Tak Paso (5.9) Multi-layer single layer	-	-
EK Köşe Kaynakçı Testi Supplementary Fillet Weld Test (completed in conjunction with a butt weld qualification)	ml	ml, sl

Test/Muayene Tipi (6.4) Type of test/inspection (6.4)	Uygulandı ve Kabul edildi Performed & accepted	Uygulanmadı Not tested	Takip eden 6 ayda Geçerlilik süresinin uzatılmasının işveren/kaynak koordinatörü tarafından onayı (9.2) Prolongation for approval by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)
Görsel Muayene Visual Inspection	X		Tarih Date
Radyografli (veya UT) Radiography (or UT)		X	İmza Signature
Kırma Fracture	X		Pozisyon veya Unvan Position or title
Eğme Bend		X	08.02.2024
Makro İnceleme Macro Examination		X	08.08.2024
Çentikli Çekme Notch Tensile test		X	08.02.2025
Ek testler (**) Additional tests (**)		X	08.08.2025
** Ekte ayrı sayfada (gerekliğinde) /Append separate sheet (if required)			08.02.2026
Test Görevlisi /Examiner	Kadir ÇİTOĞLU		Belge Son Geçerlilik Tarihi Validity of qualification until
			08.08.2026 <input checked="" type="checkbox"/> (9.3.a) <input type="checkbox"/> (9.3.b) <input type="checkbox"/> (9.3.c)
			Yer /Place ANKARA

Personel Belgelendirme Kuruluşu /Personnel Certification Body

Probo Muayene Ve Belgelendirme A.Ş.

Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Kat:2 Ostim-ANKARA  
Tel: +90 312 385 95 30 Faks: +90 312 386 00 79  
www.probo-as.com  
e-mail: certification@probo-as.com

Hazırlayan (İsim) Prepared by (name)

Kadir ÇİTOĞLU

Onaylayan (İsim, İmza) Approved by (name, sign)

Burakhan YERLİKAYA

probo

Yayın Tarihi Issue Date: 15.08.2022

**ÖNEMLİ NOT:** Bu sertifika düzenlendiği tarihten itibaren her 6 ayda işveren tarafından onaylanıp PROBO'ya ulaştırılması halinde 3 yıl süreince geçerlidir. (Not: Onaylanmı belgeler 0312 386 00 79 no faxa ya da certification@probo-as.com adresine gönderilmelidir.) Bu belgenin mülkiyeti PROBO'ya aittir. Belgenin geçerlilik durumu, geçerlilik süresi boyunca, aynı iş için kullanılmalıdır. İşveren değişikliği durumunda kaynak personeli, PROBO'ya mütacaat ederek belgesini yenilemelidir. Bu notlar, işbu belgenin ayrılmaz bir parçasıdır.  
**IMPORTANT:** This certificate is valid for 3 years under the circumstances that it is approved by the employer and sent to PROBO for every 6 months period starting from the certification date. (Note: The approved certificates shall be sent either via fax (+90312 386 00 79) or by e-mail (certification@probo-as.com). The ownership of this document belongs to PROBO. In the case of changing the employer, the welding personnel should apply to PROBO and renew the document. This notice are inseparable parts of the document.